



tersanoTM

terra [tierra], **sano** [sana]

*Revolucionando la manera de **limpiar***



CERTIFICADO • PROBADO • PODEROSO



Las ventajas Tersano

POTENTE

Más efectivo y 50% más poderoso que el cloro. *

Cifra de 50% basada en la comparación de las "Calificaciones del potencial de oxidación"



ECONÓMICO

Ahorre hasta el 50% respecto al uso de químicos.

MÁS SEGURO

No irrita, no es cáustico, sin fragancias artificiales y antimicrobiano.

RESPONSABLE CON EL MEDIO AMBIENTE

Reegresa a agua y oxígeno una vez finalizada su función.

LA OPCIÓN INTELIGENTE

Para su personal y clientes: mejora la satisfacción del cliente; no requiere equipo de protección personal; un solo producto para todas las necesidades de limpieza.

DISTRIBUCIÓN INTERNACIONAL

lotus® PRO se utiliza actualmente en más de 10 países.



Principales sectores que utilizan Tersano

- Escuelas
- Hoteles
- Universidades
- Restaurantes
- Aeropuertos
- Tiendas
- Plantas de manufactura
- Servicios alimentarios
- Oficinas gubernamentales
- Centros de salud: Clínicas, Consultorios, Hospitales



DESINFECTA
HASTA
24 HORAS

La potencia del ozono acuoso

La combinación perfecta que limpia y desinfecta

El ozono se crea de forma natural cuando la luz del sol o la iluminación añade un átomo de oxígeno adicional a las moléculas de oxígeno presentes en el aire. Parte de este ozono se infunde en gotas de lluvia y forma el **ozono acuoso estabilizado (OAE)**. El ozono se utiliza desde hace mucho tiempo para el tratamiento de agua, la esterilización de alimentos y la desinfección general, debido a sus extraordinarias propiedades para combatir los virus y fungicidas.

Con la tecnología lotus® PRO, se forma ozono acuoso estabilizado (OAE) al introducir un átomo de oxígeno adicional a una molécula de oxígeno y a moléculas de agua. Esta combinación forma un agente de limpieza de gran eficacia que deshace la suciedad, la grasa y otros contaminantes, de manera segura, sustituyendo los productos de limpieza y químicos tradicionales y los desinfectantes reductores de patógenos.

3 SENCILLOS PASOS



PASO 1

Dentro de la unidad lotus® PRO, el oxígeno del aire se convierte en ozono mismo que se fusiona con el agua del grifo.



PASO 2

El ozono es atraído a los gérmenes, polvo y bacterias eliminando rápidamente todos los contaminantes con los que entra en contacto.



PASO 3

El sistema lotus® PRO trabaja por horas hasta llegar al punto en donde se convierte nuevamente en agua y oxígeno.

Cumplimiento de las normas

La producción in situ de agua electrolizada es considerada por la Agencia de Protección Medioambiental Estadounidense (USEPA) como un dispositivo pesticida y cumple con los requisitos indicados en 40 CFR 152.500. Tersano cumple dichos requisitos produciendo ozono acuoso.

El uso del ozono acuoso generado por los productos lotus® PRO está sujeto a estrictas exigencias normativas publicadas por muchas dependencias gubernamentales, incluyendo la **Agencia de Protección Medioambiental (EPA)**, la **Administración de Alimentos y Drogas (FDA)**, el **Departamento de Agricultura de Estados Unidos (USDA)** y la **Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA)**.

Información normativa de lotus® PRO

Nº de registro de sitio EPA: 89093-CAN-001

CSA : Pruebas de certificación de la norma CSA E60335-1/4E:03 por TÜV

UL : Pruebas de certificación de la norma UL 979 por TÜV

Europe : Cumple con las normas CE y EN 60335-11/A2-2006

ASSE : Pruebas de certificación de la norma ASSE 1055-2009 por CSA Group

Designación de seguridad FDA: 21CFR184.1563

EPA: Desinfectante DIS/TSS-4 (superficie en contacto con alimentos)

OSHA: Efluentes gaseosos O3 < 0.01 ppm PEL

GREEN SEAL: La solución generada por este dispositivo cumple con las normas de Green Seal™ GS-37 y GS-53 basadas en un desempeño efectivo, la concentración de producto, la minimización del material de empaque, los límites de protección de compuestos orgánicos volátiles y de toxicidad humana y medioambiental. GreenSeal.org



¿Dónde puede ser utilizado?

Mayor poder desinfectante con la Tecnología lotus® PRO

Como agente de limpieza y desinfección natural multiusos, lotus® PRO se utiliza en universidades, fábricas, hospitales, edificios de oficinas, hoteles y tiendas tanto en Norteamérica como en Europa, para limpiar y desinfectar con ozono acuoso estabilizado, evitando así el uso de productos químicos de limpieza.



APLICACIONES

- Suelos, maderas, pisos cerámicos, azulejos, superficies de vinil
- Alfombras
- Concreto, terrazo y piedra
- Cubiertas de baños y cocinas
- Cristal, espejos, acero inoxidable, superficies de cromo
- Regaderas, tinas, sanitarios, lavabos y tarjas
- Pasamanos, escaleras mecánicas, ascensores
- Estanterías, escritorios, mesas, sillas
- Equipos de laboratorio
- Electrodomésticos
- Frutas y verduras

Uso con Botellas atomizadoras, cubetas para trapear y máquinas para el tallado de pisos.



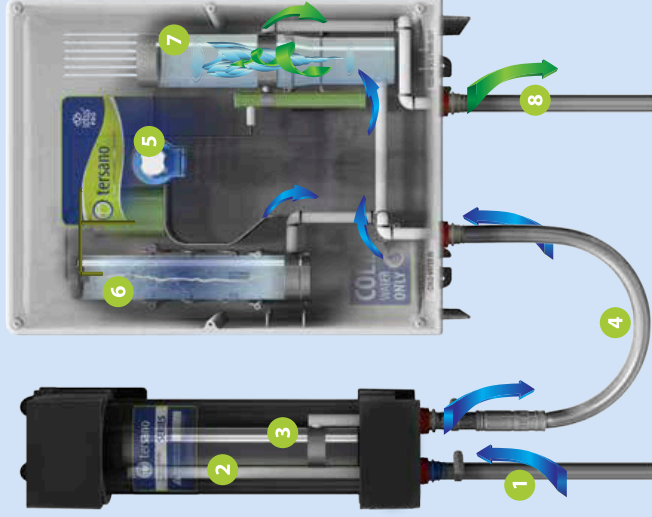
Cómo funciona Lotus® PRO

Desempeño del producto



Unidad de alta capacidad Lotus® PRO con módulo de estabilización

El sistema de limpieza Lotus® PRO de alta capacidad convierte el agua normal de la llave en ozono acuoso estabilizado (OAE), un potente limpiador y desinfectante natural. El OAE se produce en demanda, con flujo continuo y sirve para ser utilizado en botellas atomizadoras, cubetas para trapear y máquinas para el tallado de pisos; matando gérmenes* mientras limpia. Su acción no deja residuos, para una limpieza de mayor duración y libre de resbalones incluso en los pisos más lisos. No daña la piedra ni la madera natural.



- 1 El agua fría de la llave entra al módulo de estabilización de Lotus® PRO.
- 2 El módulo de estabilización de Lotus® PRO se mezcla con la corriente de agua fría de la llave, expandiendo el tiempo de limpieza hasta 24 horas.
- 3 El agua tratada sale del módulo de estabilización de Lotus® PRO.
- 4 El agua pasa por el conector FloJet, lo que evita el flujo inverso y bloquea el aire, y luego entra a la unidad de alta capacidad de Lotus® PRO.
- 5 El oxígeno entra al dispensador a través de un cartucho de filtro reemplazable.
- 6 4,500 voltios de electricidad transforman O_2 en O_3 .
- 7 El gas ozono no saturado en el agua se separa y se dispensa como oxígeno con total seguridad.
- 8 El ozono acuoso estabilizado sale del dispensador para llenar botellas atomizadoras, cubetas para trapear y máquinas para el tallado de pisos.

* Puede consultar más información en nuestro sitio web, www.terzano.com
 Patente estadounidense e internacionales obtenidas y pendientes.
 Lotus y Ozono™ marcas registradas de Terzano Inc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MÓDULO DE ESTABILIZACIÓN Y UNIDAD DE ALTA CAPACIDAD

Dimensiones: 17.5" X 14.5" X 7" / 57.2 X 47.0 X 25.4 cm

Peso: 25 lbs / 11.7 kg

Flujo: Continuo. Paro de seguridad cada 30 min.

Caudal: Hasta 3 gals/min - 11.0 ltr/min

Potencia: 110v estándar (consumo de potencia de aprox. 90 watts)

Prevención mecánica integrada de flujo inverso

NÚMERO DE MODELO	LQFC425K	LQFC825K
Tiempo de desinfección	Hasta 4 horas	Hasta 24 horas
Tiempo de limpieza	Hasta 3 días	Hasta 6 días
Vida útil del cartucho	Serie I - 1,600 gals ¹	Serie II - 800 gals ¹

¹ Basado en un caudal de 3 gpm

Máx. temp. agua: 65°F

Versiones de 220V disponibles

LQFC425K y LQFC825K incluyen: Unidad de alta capacidad Lotus® PRO con módulo de estabilización y un (1) cartucho desecante.



Empiece AUTILIZARLO

Con el **PRO₃GRAM** de Tersano tendrá ropa más limpia, más resplandeciente, más fresca y más suave, a un menor costo. Combinando nuestro potente sistema de lavado de ropa con ozono y agua fría con nuestro detergente especial de refuerzo de ozono para agua fría, obtendrá mejores resultados con menos agua caliente o incluso sin ella.

El sistema de ozono patentado **PRO₃GRAM** mantiene niveles elevados de ozono durante los ciclos de lavado y enjuague, mientras que nuestros detergentes de fórmula exclusiva potencian la capacidad de limpieza natural del ozono. Incluso acaban con la suciedad, gérmenes y mugre más resistentes, el **PRO₃GRAM** le permitirá olvidarse del agua caliente y de los elevados y costosos recibos de gas o luz y obtener excelentes resultados en el lavado de su ropa.

VENTAJAS

- Reduce o elimina el agua caliente
- Reduce el consumo de agua y químicos
- Aumenta la vida útil de la ropa de cama y toallas hasta un 30%
- Desinfecta durante el lavado y el enjuague
- La ropa estará más resplandeciente, más fresca y más limpia
- Disminuye los ciclos de lavado y enjuague
- Reduce el tiempo de secado
- Seguro para los trabajadores y para el medio ambiente
- Elimina los químicos y emanaciones molestos
- La instalación toma de 2 a 4 horas



Programa de detergente y tecnología de lavado de ropa con ozono



Sistema de Secado

- Recorta el tiempo de secado hasta un 50%
- Ahorro drástico en costos de energía
- Evita que sábanas y toallas se enreden durante el secado



SISTEMA DE LAVADO

DIMENSIONES

Módulo eléctrico: 24" x 24" x 12"

Módulo de agua: 24" x 20" x 10"

Peso: 300 lb (peso total de ambos módulos)

Caudal: 20 GPM (máx)

Producción del generador de ozono: 16 gal/hr

Potencia: 120 VAC, 60 Hz, 10.0 AMP

Retira más suciedad y mugre

Elimina residuos y manchas

Fuerte pero seguro, Lotus® PROscrub acelera la potencia de la tecnología de ozono acuoso patentada de los sistemas de limpieza de Lotus® PRO. Formulado especialmente para quienes utilizan el sistema de limpieza Lotus® PRO por primera vez, PROscrub levanta residuos acumulados durante años de químicos, suciedad, mugre y grasa en tan solo unos minutos.

Perfecto para cualquier superficie dura, cerámica, azulejos, metal, pisos industriales, equipos, y excelente para boquilla y grietas en los que la suciedad y la mugre se han ido acumulando con el tiempo.

**LEVANTA
ACUMULACIONES**

Antes y después



MÓDULO EN LÍNEA BAJO DEMANDA

La **tecnología en línea** de Tersano permite el uso de agua de la llave para producir ozono acuoso (OA) en cualquier momento.

En máquinas de hielo, el OA desinfecta el agua, el recorrido del hielo y los recipientes, sin utilizar químicos y reduciendo en gran medida el riesgo de enfermedades transmitidas por los alimentos y vinculadas a la falta de desinfección del material utilizado para fabricar hielo. En el lavado de manos, nuestra tecnología exclusiva garantiza la producción de un nivel efectivo y consistente de agua con ozono.

Con una potencia desinfectante mínima de 1.25 PPM, el OA producido es un agente de limpieza natural potente, aprobado y de eficacia demostrada que no necesita químicos caros y tóxicos, ni dedicar mucho tiempo al enjuague.

TECNOLOGÍA

El sistema se basa en la comprobada tecnología de descarga de corona combinada con nuestro sistema de estabilización patentado para una mayor vida útil del ozono acuoso.

Muchas empresas e instituciones de todo el mundo utilizan actualmente nuestra solución de ozono acuoso para sus tareas de limpieza y desinfección.

- Hospitales - zonas de uso general
- Escuelas
- Fábricas
- Cervecerías
- Hoteles
- Servicios turísticos



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones: 4.2" L x 12" A x 8.2" H

Peso : 6 lb

Requisitos eléctricos:

Voltaje : Sistema 24 VDC - adaptador 110/220 VAC

Amperaje: 0.2 A

Máx. presión del agua: 100 PSI

Caudal: 0.5 LPM

Máx. temp. del agua: 65°F

Producción de AO: 1.25 ppm



SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Direct Environmental Corp. · 2929 Third Avenue, 4th Fl, Bronx, NY 10455 · Ph: (718) 607-7658 · Fax: (718) 504-7873 · DECGreen.com
For more information contact **Frank Cruz:** DECalternate@gmail.com

